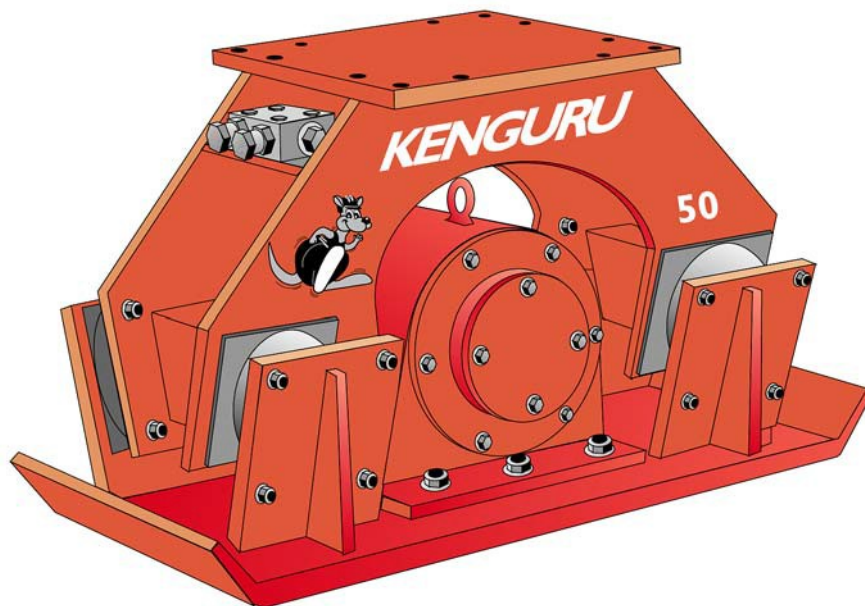




# Płyta zagęszczająca



## Producent:

**RamBooms Oy**  
**Yrittäjänkatu10 C**  
**FIN-15170 LAHTI**  
**Tel. +358 3 872 8030**  
**Faks +358 3 872 8014**

## Płyta zagęszczająca Kenguru

### INSTRUKCJA OBSŁUGI

#### Ważne!

Przed pierwszym uruchomieniem płyty zagęszczającej należy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję. Przestrzeganie zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji pozwoli zapewnić bezpieczeństwo operatora i innych osób.

Dotyczy tylko płyty zagęszczającej KENGURU TL15.

#### Uwag

Dane techniczne mogą zostać zmienione bez

### MONTAŻ

- Przymocować płytę zagęszczającą do koparki za pomocą odpowiedniego wspornika montażowego.
- Następnie należy podłączyć wąż ciśnieniowy i powrotny. Pomiędzy przewodem ciśnieniowym a powrotnym zamontowany jest zawór zwrotny.

JIC 37° 7/8"
--------------

JIC 37° 7/8"
--------------

- Należy pamiętać, aby przed uruchomieniem płyty zagęszczającej **całkowicie otworzyć** zawór kulowy lub szybkozłącze na wężu powrotnym. **W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia uszczelek silnika.** Nie zaleca się stosowania szybkozłączy.
- Aby zapobiec zbyt wysokiemu ciśnieniu zwrotnemu oleju dopływającego do silnika, **maksymalny przepływ** w układzie hydraulicznym koparki nie powinien przekraczać **20 l**.

- Płyta zagęszczająca, która jest montowana bez systemu zaworów, wymaga wcześniejszego przetestowania instalacji.
  - Przepływ oleju na poziomie 20 l należy ustawić przy użyciu przepływomierza.
  - Jednocześnie należy kontrolować ciśnienie wsteczne. Zaleca się, aby jego wartość wynosiła od 2 do 7 barów.  
Jeśli nie można uzyskać wymaganej wartości ciśnienia zwrotnego, konieczne jest zmniejszenie przepływu oleju z koparki poprzez zawór głównego układu hydraulicznego. Zaleca się również, aby olej powrotny był kierowany bezpośrednio do zbiornika.  
**Nadmierne ciśnienie zwrotne spowoduje awarię uszczelki silnika.**
- Po wykonaniu powyższych kontroli należy uruchomić koparkę i wysunąć wysięgnik, aby nie doszło do przygniecenia węży lub ograniczenia przepływu. Lekko docisnąć płytę zagęszczającą do podłoża i otworzyć przepływ oleju do płyty zagęszczającej.

## **PRZEZNACZENIE**

- Sprawdzić, czy wszystkie węże są prawidłowo zamontowane i dokręcone oraz czy przewody powrotne są **całkowicie otwarte**.
- Sprawdzić, czy prawidłowo ustawiono natężenie przepływu i ciśnienie.
- Uruchomić płytę zagęszczającą. Ustawić płytę na zagęszczanym i zagęszczać daną strefę przez 10-20 sekund. Czas ten będzie się nieznacznie różnił w zależności od rodzaju zagęszczanego materiału.
- Najlepsze rezultaty uzyskuje się przy dwóch przejazdach – pierwszy z mniejszym, a drugi z większym naciskiem. **Nie zagęszczać materiału nadmiernie.**

Materiał ziarnisty może być zagęszczany w warstwach o miąższości od 0,5 do 1 metra, a w przypadku materiału gliniastego w mniejszym zakresie. Ważnym czynnikiem podczas zagęszczania gruntu jest wilgotność.

Podczas obsługi płyty zagęszczającej należy stabilnie oprzeć podpory na powierzchni. Płyta waży więcej niż standardowa łyżka.

**Po zakończeniu pracy nie opierać wysięgnika na wspornikach elementów wibracyjnych.** Położyć płytę na boku lub do odstawić ją do magazynu.

## **KONSERWACJA**

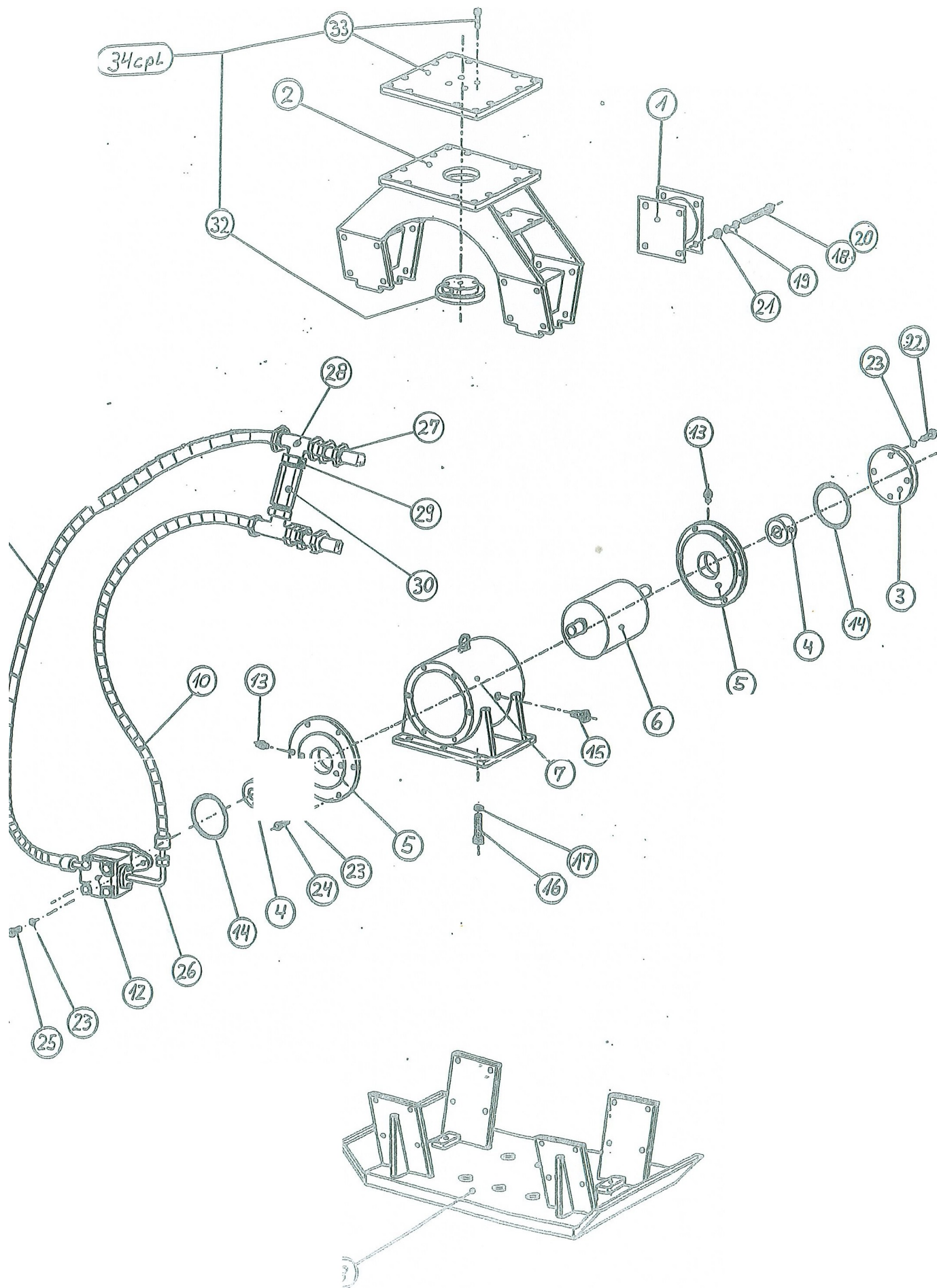
- Smarować co 20 - 30 godzin (Shell Retinax CP2, BP Energrease LS-EP2 lub równoważne)
- Kontrolę łożysk należy przeprowadzić po ok. 400 godzinach pracy.

Moment dokręcania śrub

<b>Rozmiar</b>	<b>Moment dokręcenia</b>
10 mm	44 Nm
12 mm	77 Nm
16 mm	190 Nm
20 mm	350 Nm

Wszystkie śruby wykonano ze stali klasy 8.8 o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie.

- **Sprawdzić dokręcenie wszystkich śrub po pierwszych 4 godzinach użytkowania.** Następnie, w celu zapewnienia maksymalnej wydajności, sprawdzać okresowo.
- W celu przedłużenia trwałości wsporników elementów wibracyjnych należy okresowo obrócić je o 180 stopni.
- Przy wymianie łożysk należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych, ponieważ są one specjalnie dobrane. Aby uniknąć uszkodzenia nowego łożyska, należy je wcisnąć w płytę końcową tylko przez pokrywę zewnętrzną.



## Części zamienne KENGURU TL15

Nr	Opis	TL15	Liczba
1	Wspornik elementu wibracyjnego	TL1528	4
2	Zespół górny	TL1520	1
3	Pokrywa	TL1510	1
4	Łożysko	TL1504	2
5	Płyta tylna	TL1505	2
6	Obciążnik mimośrodowy	TL1506	1
7	Obudowa	TL1507	1
8	Płyta dolna	TL1508	1
9			
10	Wąż dopływowy JIC10F/2H08/JIC12F 90° L=600	TL1510	1
11	Wąż powrotny JIC10F/2H08/JIC12f 45° L=750	TL1511	1
12	Silnik	TL2515A/20	1
13	Smarownicza	TL2536	2
14	O-ring obudowy	TL1514	2
15	Odpowietrznik obudowy	81542649	1
16	Śruba M16x60 10.9 DIN 7991	TL1516	4
17	Podkładka samoklinująca NordLock M16	90597	4
17a	Nakrętka Nyloc M16	TL2504	4
18	Śruba M10x45 DIN 931	TL2520	24
19	Podkładka samoklinująca NordLock M10	91037	56
20	Śruba M10x40 DIN 7991	TL2520a	8
21	Nakrętka Nyloc M10 DIN 985	TL2518	32
	Nyloc M16	90540	4
23	Podkładka sprężysta M10 DIN127	TL1523	18
24	Śruba M10x30 8.8. DIN 931	TL1524	12
25	Śruba M10x40 8.8. DIN 931	TL1525	2
26	Kolanko 1610-12-12	TL1526	2
27	Króciec 1030-10-10	93023	2
28	Króciec 1230-10-10-10	93049	2
29	Króciec 6030-08-10	TL1259	2
30	Zawór CV-08	TL3048V	1
	Plugg 900-10	915030	2
30	Zestaw uszczelnienia silnika	TL3050/TL3051	
32	Płyta obrotowa	TL2549	

26.11.2010



## KOPIA DLA PRZEDSTAWICIELA Karta rejestracji gwarancji

RamBoomsOy  
Yrittajankatu 10  
FIN 15170 LAHTI  
FINLANDIA

Produkt: \_\_\_\_\_

Nr seryjny: \_\_\_\_\_

### **Dealer:**

Firma: \_\_\_\_\_ Data dostawy: \_\_\_\_\_  
Miasto: \_\_\_\_\_ Kraj: \_\_\_\_\_

### **Klient:**

Nazwa spółki: \_\_\_\_\_  
Adres: \_\_\_\_\_  
Osoba kontaktowa: \_\_\_\_\_ Telefon: \_\_\_\_\_  
E-mail: \_\_\_\_\_

### **Kontrola montażu:**

Wykonał: \_\_\_\_\_ Firma: \_\_\_\_\_  
Marka koparki: \_\_\_\_\_ Model: \_\_\_\_\_  
Rok produkcji: \_\_\_\_\_  
Nr seryjny: \_\_\_\_\_

Maksymalna łączna wydajność pomp zasilających przystawkę: \_\_\_\_\_ L/min

Zmierzone ustawienie zaworu nadmiarowego w przewodzie przystawki: \_\_\_\_\_ Bar

Zmierzony przepływ oleju do bloku zaworów: \_\_\_\_\_ L/min

Zmierzone ciśnienie wsteczne w przewodzie powrotnym przy silniku \_\_\_\_\_ Bar

Zmierzony przepływ oleju przy silniku \_\_\_\_\_ L/min

Chłodnica oleju w obwodzie układu nośnego? Tak  Nie

Chłodnica oleju w przewodzie przystawki? Tak  Nie

Kontrola montażu zakończona: \_\_\_\_\_

Początek gwarancji: \_\_\_\_\_ Data ważności: \_\_\_\_\_

Dostawa odebrana przez klienta: Podpis \_\_\_\_\_

Imię i nazwisko (drukowanymi literami) \_\_\_\_\_

Kopia A musi zostać zwrócona na powyższy adres natychmiast po przeprowadzeniu kontroli instalacji i wypełnieniu karty odpowiednimi informacjami. Do czasu wykonania tych czynności nie będą rozpatrywane żadne roszczenia gwarancyjne dotyczące tego urządzenia.

Jeśli w okresie gwarancji układ nośny zostanie wymieniony, montaż na nowej koparce musi zostać sprawdzony i zatwierdzony, a odpowiednie informacje muszą zostać przesłane do fabryki.

---

RamBooms Oy  
Yrittäjänkatu 10  
FIN-15170 Lahti,  
FINLANDIA  
[www.rambooms.com](http://www.rambooms.com)

Tel  
+358 3 872 8030

Telefax  
+358 3 872 8014

NIP FI 08575597  
Nr rejestr. firmy 0857559-7

Oddział  
Mikkeli

---